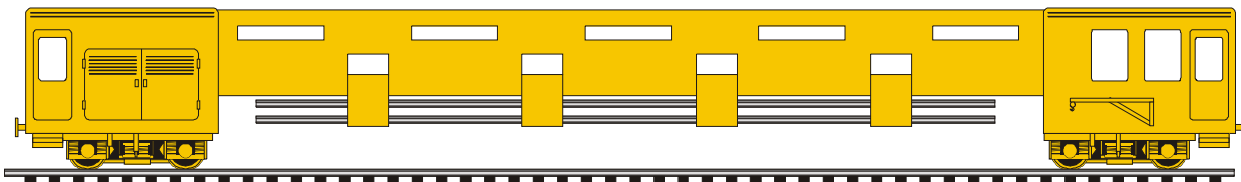


Технология замены металлических частей стрелочного перевода, а также отдельных рельсов, крестовин, остряков на мостах, тоннелях железных дорог и на метрополитенах с применением машины для замены стрелочных переводов

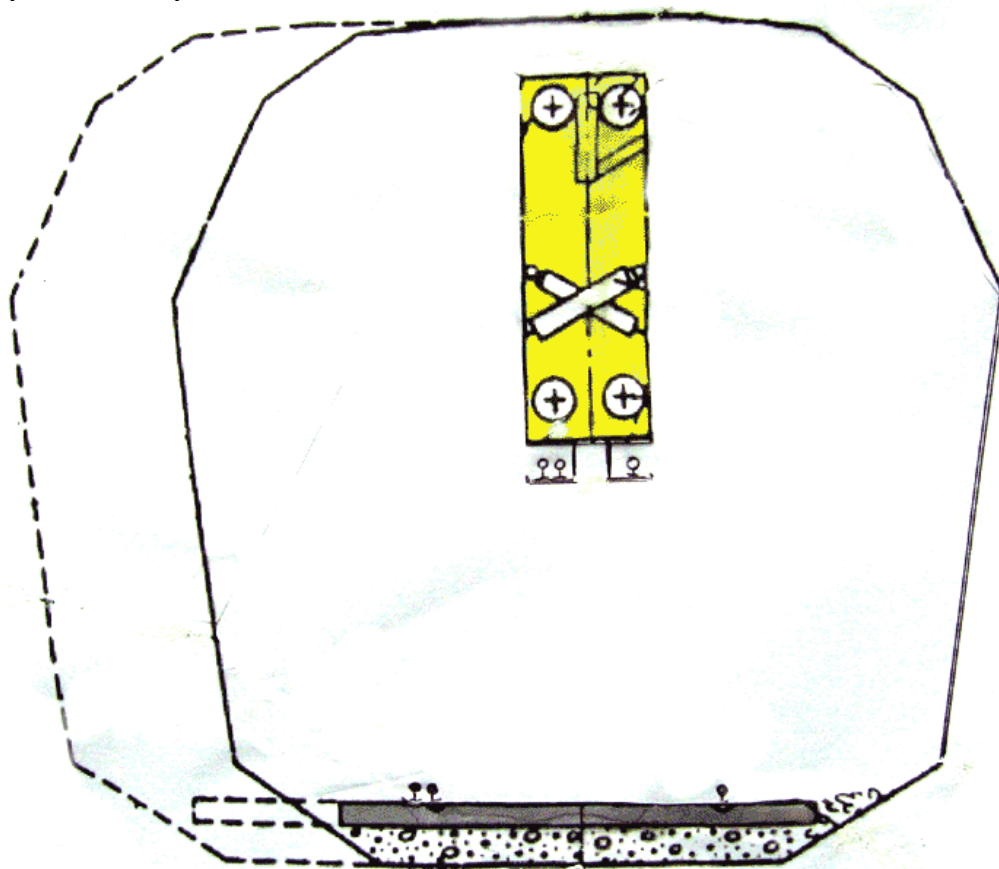


ОКНО продолжительностью от одного до двух часов.

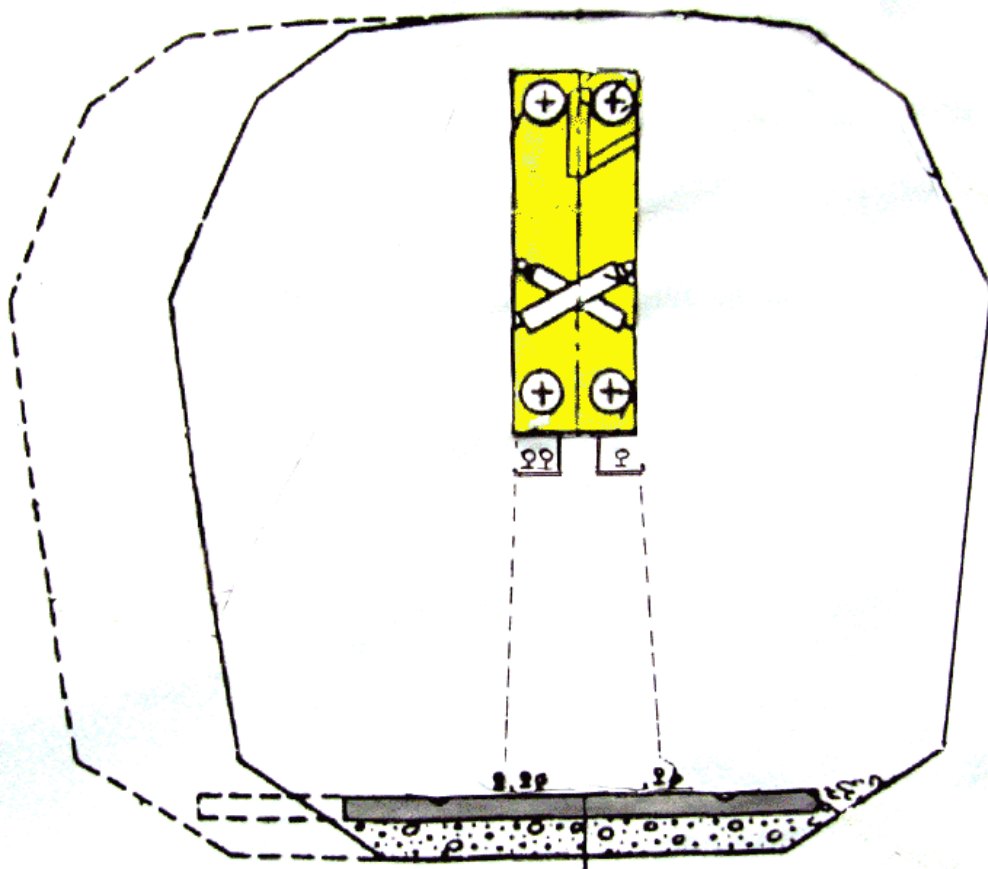
Машина оборудована тепловентилятором для прогрева путевых креплений и освобождения их от снега и наледей, мощным освещением места работ, необходимыми запасными деталями пути, путевой механизацией, а также помещением для обогрева рабочих и приема пищи.

Может эффективно использоваться в любое время суток и при любых климатических условиях. В том числе для быстрой ликвидации неисправностей пути на перегонах и промежуточных станциях.

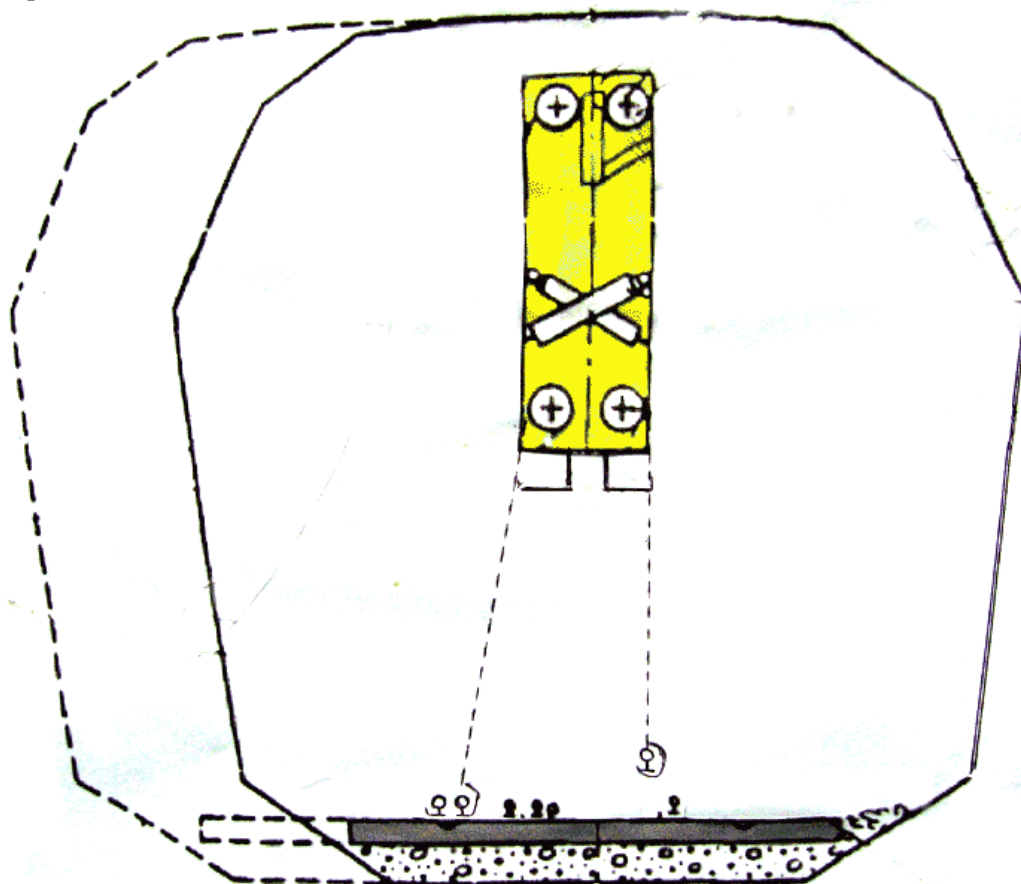
1. Машина прибывает на место работ, загруженная одним комплектом металлических частей стрелочного перевода.



2. Старые рельсы, стрелки, крестовина сдвигаются внутрь колеи.



3. На освободившееся место опускаются детали нового стрелочного перевода и закрепляются.



4. Старые рельсы, стрелки, крестовина загружаются, машина отправляется на ближайшую станцию. Производятся выправочные работы на стрелочном переводе, проверяется крепление третьего рельса, дается готовность на подачу напряжения и на движение пассажирских поездов.

